



# Scotch-Weld™ 1751 B/A

## Adesivo strutturale

pag. 1 di 3

### Bollettino tecnico

Data: Gennaio 2000

---

**Descrizione** Adesivo strutturale a due componenti, indurente a temperatura ambiente, caricato con alluminio, di consistenza pastosa. Presenta eccezionale adesione ai metalli e buone proprietà di scorrimento (riempimento di spazi vuoti).

---

<b>Proprietà fisiche</b> (non utilizzabili per messa a specifica)	<b>Base</b>	<b>Accelerante</b>
Colore	Alluminio	Ambra
Natura chimica	Epossidica modificata	Resina sintetica
Peso specifico	1,3	0,9
Viscosità (flusso pressione a 24 °C)	145 sec. 20 g 3,5 N/cm <sup>2</sup>	125 sec. 20 g 3,5 N/cm <sup>2</sup>
Rapporto di miscelazione in peso	2 parti	1 parte
Rapporto di miscelazione in volume	3 parti	2 parti

---

**Tempi di applicazione** Approssimativamente per una quantità di 100 g di resina miscelata a 24 °C: 45 minuti.

---

**Consigli per l'applicazione e l'apparecchiatura** Questo prodotto può essere applicato con una spatola, o con un dispositivo ad iniezione.

---

## Istruzioni per l'uso

1. Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di vernice, ruggine, olio o cera.
2. L'adesivo strutturale Scotch-Weld™ 1751 B/A è costituito da due componenti. Si mescolino accuratamente in volume tre parti B (Base) e due parti di A (Accelerante). Il colore dovrebbe apparire grigio uniforme. (Rimettete i coperchi ai relativi contenitori dopo l'uso.)
3. Per ottenere la massima resistenza meccanica della giunzione si applichi l'adesivo in modo uniforme ad entrambe le superfici da unire.
4. Si uniscano le superfici coperte di adesivo e se ne permetta l'indurimento a 16 °C o più fino alla completa solidificazione. (Resisterà alla penetrazione dell'unghia.) L'indurimento di una notte è generalmente sufficiente. Il calore, fino a 150 °C, accelererà l'indurimento. Si rimuova la fonte di calore al termine del processo di solidificazione.
5. Si impedisca alle parti di muoversi durante l'indurimento: è necessario esercitare una pressione di contatto.

---

## Caratteristiche e prestazioni

(non utilizzabili per messa a specifica)

1. Resistenza al taglio (MPa) delle giunzioni per sovrapposizione. ASTM D-1002-64.

Temperatura di prova	Provino in alluminio decappato con attacco acido (FPL)	Provino in acciaio pulito con solvente
-55 °C	9,60	10,30
24 °C	13,70	16,48
82 °C	4,80	3,43

2. Resistenza alla pelatura (N/cm di larghezza) delle giunzioni a "T" ASTM D-1876-61 T.

Temperatura di prova	Provino in alluminio decappato con attacco acido (FPL)	Provino in acciaio pulito con solvente
24 °C	7,85	9,81

Nota: dati ottenuti con indurimento di 7 giorni a 24 °C ed una pressione di 0,14 kg/cm<sup>2</sup>.

---

## Condizioni di conservazione

Per ottenere la massima durata di conservazione, immagazzinare il prodotto a temperatura tra i 15 °C ed i 30 °C. Temperature più alte riducono la durata di conservazione, mentre temperature più basse determinano una maggiore viscosità temporanea. Si effettui la rotazione delle scorte secondo criterio FIFO "primo in entrata-primo in uscita".

---

**Attenzione**

Questo prodotto può causare irritazioni della pelle. Si eviti il contatto con la pelle e gli occhi. Se questo dovesse avvenire, si rimuova prontamente il prodotto dalla pelle con acqua e sapone. Si lavino accuratamente le mani prima di mangiare o fumare. Si mantenga il contenitore chiuso quando non viene usato.

---

**Avvertenza importante per l'acquirente**

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente fascicolo sono basate su prove affidabili ma comunque non riferibili all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Quanto segue deve pertanto essere inteso come sostitutivo di ogni garanzia, espressa o implicita.

Il venditore e il produttore saranno responsabili unicamente di sostituire quelle quantità di prodotto di cui sia stato provato il carattere difettoso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento. Né il venditore né il produttore saranno perseguibili per qualunque infortunio, perdita o danno, diretti o indiretti, derivati dall'uso o dal non corretto uso del prodotto. Prima dell'utilizzatore, il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne verificando altresì la corrispondenza dei dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate ed assumendosi ogni rischio e responsabilità del venditore e del produttore.

Nessuna affermazione o raccomandazione che non sia contenuta nel presente fascicolo avrà valore o effetto a meno che non compaia un accordo firmato da rappresentanti del venditore e del produttore.

Poiché il fabbricante del prodotto descritto nel presente prospetto tecnico non ha alcuna possibilità di controllare l'utilizzatore finale del prodotto stesso da parte del cliente, è all'acquirente immediato e al venditore o venditori intermedi che compete la responsabilità di informare il cliente degli usi a cui tale prodotto risulta adatto e delle sue proprietà, incluse le precauzioni che debbono essere prese per garantire la sicurezza di chi lo utilizza, di terzi e di beni.

**Tecnologie Adesive**

3M Italia S.p.A.  
20090 Segrate (MI) Loc. S. Felice - Via S. Bovio, 3  
Tel. 02/7035.2017 - Fax 02/7035.2262